PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

04-163625

(43) Date of publication of application: 09.06.1992

(51)Int.CI.

G06F 9/06

(21)Application number: 02-291013

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing:

29.10.1990

(72)Inventor: IWATA MASATAKE

KURABE ATSUSHI

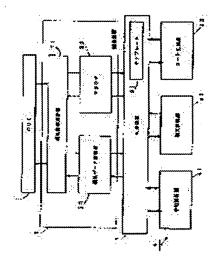
ICHIJI HIROSHI

(54) SOURCE CODE GENERATION DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To control information with much versality by absorbing the difference of the output format of a source code based on the difference of GUI construction surroundings by means of a template.

CONSTITUTION: A system consists of GUI (graphic user interface) 1, an editing device 2, a storage device 3 and a source code generation device 4. The template 31 where a character string which is directly added as the source code being the object of generation and information which requires correction to a content whose construction is analyzed for making the source code being the object of generation are described is provided. Different code generation elements between different GUI construction surroundings are absorbed through the template 31. Thus, the source code of the target program can conventionally be generated for various GUI construction surroundings.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-163625

@Int. Cl. 5 G 06 F 9/06 識別記号 庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)6月9日

4 3 0 4 3 0 Ē

7927-5B 7927-5B

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全18頁)

❷発明の名称

明

ソースコード生成装置

②特 顧 平2-291013 頤 平2(1990)10月29日

正

껼

神奈川県川崎市高津区坂戸100番1号 KSPR&Dピジ ネスパークビル 富士ゼロツクス株式会社内

神奈川県川崎市高津区坂戸100番1号 KSPR&Dビジ ネスパークビル 富士ゼロックス株式会社内

神奈川県川崎市高津区坂戸100番1号 KSPR&Dビジ

富士ゼロツクス株式会 の出 魔 人

ネスパークビル 富士ゼロツクス株式会社内 東京都港区赤坂3丁目3番5号

社

19代 理 人 弁理士 木村 高久

1. 発明の名称

ソースコード生成装置

2. 特許請求の範囲

(1) 複数のグラフィカル・ユーザインターフェ ース部品がその属性に従って分類された木構造の データとして表現されるグラフィカル・ユーザイ ンターフェースデータから、特定プログラミング 含語のソースコードを生成するソースコード生成 袋屋であって、

前記グラフィカル・ユーザインターフェースデ ータを、その構成部品の種類、構成部品の属性名、 及び構成部品の属性値からなるトークンの列に分 解する字句解析手段と、

この分解されたトークンの列に基づき、部品の 歳別子、部品の名前及び種類、リソースリスト、 及びオブジェクトプログラムで使用する変数名に よって構成されるデータテーブルを生成する構文 解析手段と、

前記生成対象とするソースコードとして直接に 付加される文字列、及び同生成対象とするソース コードとするために前記生成されるデータテーブ ルに対して補う必要のある情報が記述されたテン プレートと、

前記生成されるデータテーブルを、前記テンプ レートに記述されている情報に基づき変換しかつ、 同テンプレートにより指示される部位に埋め込み つつ、対象となるソースコードを生成するコード 生成手段と、

を具えるソースコード生成装置。

(2) 前記構文解析手段は、前記部品の名前と前 記部品の識別子とをセパレータにて結合して前記 オブジェクトプログラムで使用する変数名を生成

請求項 (1) 記載のソースコード生成装置。 (3)前記コード生成手段は、

前記生成対象とするソースコードの各々異なる。 機能部分について各別にコード生成を行う複数の

特開平4-163625 (2)

サブコード生成手段と、

これら各サブコード生成手段にて生成される各別のコードを、対象とするプログラミング言語の 仕様に応じて結合するコードマージ手段と、

を具えて構成され、

前記テンプレートは、前記サブコード生成手段 の別に複数用意される

請求項 (1) 記載のソースコード生成装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、ワークステーションやパーソナルコンピュータ等を通じて設計、編集されたグラフィカル・ユーザインターフェースデータから特定プログラミング書語のソースコードを生成するに好通なソースコード生成装置に関する。

[従来の技術]

ーン)着

P.5-92

ワークステーションやパーソナルコンピュータ 等に視覚的な操作環境を提供するグラフィカル・ ユーザインターフェース(以下、GUIと略称す

ols (リポート・オン・ダイアログ・スペンフィケーション・ソールズ)」 M.Graen(エム・グリ

◆ 「Human-Computer Interface Development: Concepts and Systems for its Management (フューマンーコンピュータ・インターフェース・デベロップメント: コンセプト・アンド・システムズ・フォー・イッツ・マネージメント) 」
H. REX HARTSON (エイチ・レックス・ハートソン)
DEBORAH HIX (デボアー・ヒックス) 共著
ACM Computing Surveys Vol.21 No.1 1989.3

等々は何れも、GUIについて考察された文献であり、この他にも、様々な形で、GUIに関する 研究や開発が進められている。

ところで、このような G U ! を実現するための オブジェクトプログラムは通常、

(A) G U I 部品が所定に組み合わされたデータとして構成される G U I データを G U I 編集装置を通じて設計、編集する。

る)は、これらワークステーションやパーソナルコンピュータ等を通じての知的生産を著しく高め得る手段或いは技術として、近年、大いに注目を集めている。

例えば、

◆ 「 G M W (ギブ・ミー・モア・ウィンドウズ) ウィンドウ・システム上のアプリケーション構築 について」大谷浩司 他著 コンピュータソフト ウェア

Vol.17 No.1 (1990.1.16) P.45-80

- ◆「ヒューマンインタフェースの最先端」日本ソフトウェア科学会 平成2年1月18日発行 P.28-48 「グラフィカルなユーザ・インターフェースとその開発環境について」获谷昌己著
- ◆「User Interface Management Systems (ユーザ・インターフェース・マネージメント・システムズ)」 G.E.Pfaff(ジー・イー・ファフ)編
 Springer-Veriag (スプリンガー出版)

1983.11.1-3

P.9-20 [Report on Dialogue Specification To-

- (B) この設計、編集された G U 1 データをソース コード生成装置に続み込んで、特定のプログラミ ング言語のソースコードを生成する。
- (C) この生成されたソースコードを、上記特定の プログラミング書語用のコンパイラによってコン パイルする。

といった手順を経て生成されるが、上記の G U I 編集装置やソースコード生成装置は元来、 O S (オペレーティングシステム) やプログラミング 1 語、ライブラリ等々の G U I を構築する 環境に 大きく依存しているのが普通であることから、特 にソースコード生成装置に限っていっても、

- (1) 上記 G U I を構築する環境が異なれば、ソースコードに埋め込まれるテキストやその形式、 原等 も異なってくることから、 これら G U I の 機築環境母にソースコード生成装置を用意する必要がある。 因みに従来は、ソースコードの出力フォーマットが同該圏のソースコード生成プログラムに内蔵されているのが普通である。
- (2) 上記オブジェクトプログラム内で使用する変

特開平4~163625(3)

数名もこのソースコード生成装置を通じて自動的に生成されるが、生成されたソースの変数名名がに人為的に編集しようとした場合、この変数名名がどのような目的で使用されているか理解しにくいまってはなってはないものの、その可跳性は等しく低いものとなっている。

等々、実用上は、また汎用性を考える場合には、 尚多くの問題を抱えている。

なお、上記ソースコード生成装置やコンパイラ の概念については、例えば

◆「コンパイラの理論と実現」疋田、石畑 共春 共立出版 1989年 6月 に詳しい。

[発明が解決しようとする課題]

上述のように、従来のGUI開発環境におけるソースコード生成装置あっては、上記(1) ~(2)として挙げたような課題を残すものであり、特に

現在開発中のものも含む多くのGUI開発環境に対応すべく、その汎用性、並びに実用性を考える上では、これら課題の早急な解決が望まれる。

この発明は、こうした実情に鑑みてなされたものであり、いかなる G U I 開発環境にあっても、上記の課題を解決して、汎用性に富み、可続性の高いソースコードを生成することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

こうした目的を達成するために、この発明では、 複数のGUI部品がその属性に従って分類された 木構造のデータとして表現されるGUIデータから、特定プログラミング言語のソースコードを生 成することを前提に、

- (a) 前記GUIデータを、その構成部品の種類、 構成部品の属性名、及び構成部品の属性値からな るトークンの列に分解する字句解析手段。
- (b) この分解されたトークンの列に基づき、部品の識別子、部品の名前及び種類、リソースリスト、及びオブジェクトプログラムで使用する変数名に

よって構成されるデータテーブルを生成する構文 解析手段。

- (c) 前記生成対象とするソースコードとして直接に付加される文字列、及び同生成対象とするソースコードとするために前記生成されるデータテーブルに対して精う必要のある情報が記述されたテンプレート。
- (d) 前記生成されるデータテーブルを、前記テンプレートに記述されている情報に基づき変換しかつ、同テンプレートにより指示される部位に埋め込みつつ、対象となるソースコードを生成するコード生成手段。

を少なくとも具えてソースコード生成装置を構成するようにする。

[作用]

上記(c) の態様で必要文字列(テキスト)及び必要情報が記述されたテンプレートを用意することで、更にはまた、上記(d) の態様でこのテンプレートを利用するコード生成手段を具えることで、上記字句解析手段及び構文解析手段を超して生成

なおこれに併せ、上記構文解析手段において、部品の名前と部品の趣別子とをセパレータ(例えば __ *)にて結合して前記の変数名を生成するようにすれば、この生成される変数名を、非常に可能性の高いものとすることができるようにもなる。これによって、上記自動生成されるソースコードの後の編集やメンテナンスも容易となる。

特開平4-163625 (4)

また更に、上記コード生成手段を、(d-1) 生成対象とするソースコードの各々異なる機能部分について各別にコード生成を行う複数のサブコード生成手段。

(d-2) これら各サブコード生成手段にて生成されら各サブコード生成手段にできるかったを、対象とするブログラミシンの語の仕様に応じて結合するコードマージ手段。 を具えて構成し、上記テンプレートも、これらずれずコード生成手段の別に複数用意することにはすれば、ソースコードの行の並びに対して独立にコードを生成することができるようになり、 該ソースとって生成装置としての汎用性も更に高いものとなる。

[実施例]

第1 図に、この発明にかかるソースコード生成 装置の一実施例を G U I (グラフィカル・ユーザ ィンターフェース)編集装置とともに示す。

この実施例では便宜上、 G U I の部品として、 汎用 O S である U N I X 上での G U I 構築環境の 1 つとしてしられている X ウィンドウシステム・

ウシステム) との間でのメッセージ 通信を通じて 実行されるようになる。 第 2 図に、 この G U I 1 による表示装置を通じての 扱示制御 画面の 一例を 示す。

因みにこの (wide e t) () ドウの () が ()

また、第1図において、上記GUI1を通じて ユーザ入力によるイベントが通知される編集装置 2は、大きくは、該通知されるイベントを都度の バージョン 1 1 の、 A thena Widget (アテナ・ウィジェット)を使用し、また生成の対象とする ソースコードとしては、 C 音話で記述されたソースプログラムとする場合について説明する。

はじめに、この実施例のソースコード生成装置に読み込まれるGUIデータの形態について、その大本となる編集装置との兼ね合いのもとに説明する。

編集状態に応じて解析する部分である編集動作解析部21と、上記ブラウザエリア11を通じて操作されるGUI部品の管理を主に行う部分であるブラウザ22と、上記編集用エリア12を通じて扱計或いは編集されるGUIデータを管理する部分である編集データ管理部23とを具えて構成される。

すなわちこの編集装置2では、例えば

- (1) ブラウザ22によって管理されている G U I 部品が上記ブラウザエリア 1] を通じて指定される。
- (2) この指定された部品が該ブラウザエリア 1 1 から上記編集用エリア 1 2 の所定位置にマウスに よりドラッグされるなどして配置される。
- といったようなユーザによる編集操作に対し、
- (3) 編集動作解析部21が、この間のイベントを解析してその編集内容が「部品の追加」である旨料断し、波編集動作解析部21から上記編集データ管理部23に対して当該CUI部品の追加指令を発する。

特開平4-163625(5)

(4) これを受けた編集データ管理部23が、その時点で管理している当該編集GUIデータにこの部品の情報を加えて、これを新たなGUIデータとして管理する。

といったかたちで、ユーザによるGUI編集作業 を裏面から支えるよう動作する。

また第1図において、記憶装置3は、1つには、 上記編集装置2のブラウザ22によって管理じた るGU1部品をはじめ、 問編集を置2を通じて うして編集(設計)、管理されるGU1データを 格納、保持するための装置である。この記憶装置に 3 はまた、この実施例のソースコード生成装置に おける各種作業データの保管装置としても併せ用 いられるが、その詳細については、ソースコード 生成装置とともに後に詳述する。

ところで、上記編集装置2では、GUIを構成する各部品をオブジェクトとして捉えている。このため、これら部品をクラスという概念で分類することができるようになる。ここでいうクラスとは、同じ特徴を持つオブジェクトの仕様を定義し

作解所部21に返されるとともに、 笈編集データ 管理部23によって管理されるGUIデータ自身 にも、それを構成する部品の識別情報として付加

第3図に、こうした編集装置2を通じて編集 (設計)されるGUIデータの一例を構造図とし て示す。

この第3図に例示するデータは、先の第2図においてその編集用エリア12内に参考までに付記した部品をイメージしたものであって、例えば、織別子「6522」が付きれた「Window
(ウィンドウ)」部品WWの上に置かれた

◇ x 座標 = 1 0 0

されるようになる。

◇ y 座 標 = 2 0 0

◇ラベル表示="command"

◇callback関数名=foo

◇繳別子=6524

なる「Command(コマンド)」 部品CWを 想定している。

そしてこの部品CWは、同第3図に示されるよ

たものである。

またここでは、オブジェクト指向における継承 (inheritance) の考えを取り入れている。これ により、上記クラスの定義を行うにも、その上位 クラスとの差分のみを記述することで足りるよう になる。

特に、この編集装置2として、上記のように、場象用エリア12(類22回)に呼び出されたとしてで呼び出るの編集内容をGUIデータをほ理部23ではしてなってあるのである編集データ管理部23では、これの日本では、一つのカテゴリに分類し、、上記りつては、上記のカテゴリとの参分のみが用いられる。

また、同鶴集データ管理部23は、上記編集用エリア12に呼び出された部品に対して、その各々に個別の識別子を設定する機能も併せ持つ。これら設定された識別子の値は、その都度、編集動

うに、1つのオブジェクトとして、大きくは「P roperty (資源) 」、「I dentifi er (識別) 」、及び「Struct (構造)」 の各要素からなり、更にこれら各要素のうちの、 「Property」要素が、メジャーなカテゴ リ、すなわち「MajorProps (メジャー 資源)」として、上記位置の属性「x - 1 0 0 」 及び「y = 200」を含む「Geometry (幾何)」情報と、マイナーなカテゴリ、すなわ ち「MinarProps (マイナー資源)」と して、上記文字列及びcallback関数名の 属性「label (ラベル表示) = Comman d」及び「callback (callback 関数名)=foo」を含む情報と、からなり、 「Identifier」要素が、当該部品CW の識別情報である「id (識別子) = 6524」、 「name (部品の名前) = command j 及 び「class (クラス名) - Command」 を含む情報からなり、「Struct」要素が、 同部品 C W の屋かれるいわば親部品としての上記

特開平4-163625 (6)

「Window」部品WWの識別子「parent(観部品) = 6522」を含む情報からなる階 勝構造によって表現されている。

因みに、「Property」要素において、上記位置の属性は全ての部別の属性等のののの記記が持つとは限らないことから、すなわちには、のの場合には、で列の属性を持つが、「スクロールルバー」のような部品の場合には、こうした文字列の属性を持つが、「スクロールルののでは、とのではは、こうしたな通用とない。上記位置づずしてアラリーには通用しないマイナーない。「majoryには通用しないマイナーない。」には通用としてカテゴリ「minarProps」に、それぞれが類されている。

このように、上記編集装置2を通じて編集され、管理されるGUIデータの情報は、第3図に示されるように、アイテムとそのアイテムの組によって記述される。そして上述のように、各アイテム

は、類似した性質のもの同士がカテゴリにまとめられ、更に各カテゴリも、類似した程類のもの同士が上位のカテゴリにまとめられる階層構造となっている。この実施例においては、これをS式を用いて表記する。

S式とは、人工知能用言語である「LISP (リスプ)」において多く用いられる「Symbolic expression (シンボリック・エクスプレッション)」の略である。このS式では、アイテムの構造を「かっこ ()」の相み合せを用いて表記するものであり、同じ階層にあるアイテムについは、これを同じ組の「かっこ ()」の中に記述し、それより1つ下の階層にあるアイテムについては、これを上位の「かっこ ()」の中に記述することで、その階層構造を表現するようにしている。

例えば、第3図に例示される上記の部品の情報 は、抜S式によって、

(#Object

```
($Property
 (#MajorProps
    (#Geometry
      (8x $100)
      (8y $200)
   . )
    (#MinarProps
      (Alabel $Conmand)
      (Scaliback $foo)
    )
(#ldentifier
  (#1d $6524)
  (@name $command).
  (@class $Command)
)
(#Struct -
 ( ( parent $6522)
```

```
...(1)
```

のように表記されることとなる。

このように、編集(設計)されるGUIデータを、S式によって汎用的に表記される附層構造にを用いて管理し、保存するようにすることで、GUI環境によって限定されない、より汎用性に高んだ情報管理が実現されるようになる。

なお、上記部品CWの置かれるいわば観部品としての上記「Window」部品WWは、同S式によって

```
(#Object
(#Property
(#MajorProps
(#Geometry
(#x $0)
(#y $0)
)
(#MinarProps
```

特開平4-163625(ア)

のように表記されているとする。

さて、この実施例によるソースコード生成装置 は、このようにS式によって表記され、記憶装置

ために上記生成されたデータテーブルに対して権 う必要のある情報がそれぞれ記述されているもの L ナス

以下、これら各部の具体的な機能、並びに動作について、第4図~第10図を併せ参照して順次 223.4345まである。

まず、字句解析部41では上記のように、(1)式、或いは(2)式として表記されるような編集データを記憶装置3から読み込んで、これをトークンの列に分解する。ここで分解されるトーグンは、「LBRANCH(左かっこ)」、「RBRANCH(右かっこ)」、「KEY(構造を示す名前)」、「LITERAL(オブジェクトの属性値)」、及び「IDENT(オブジェクトの属性色)」を単位としたものである。

因みに上記(1)式或いは(2)式において、「#」で始まる文字列は「KEY(構造を示す名前)」であり、「@」で始まる文字列は「IDENT(オブジェクトの属性名)」であり、「\$」で始まる文字列は「LITERAL(オブジェク

3 上に保存される G U I 編集データを読み込んで、 これから C 言語で記述されたソースプログラムを 生成するものである。

第1図に併せ示すように、このソースコード生 成装置は、上記読み込んだデータを、部品の属性 名、郵品の属性値、及び部品のクラスからなるト - クンの列に分解する字句解析部41と、この分 解されたトークンの列から、部品の識別子、部品 のクラス名、部品の名前、部品の属性(リソース リスト)、及び生成目的とするプログラムで使用 する変数名により構成されるデータテーブルを生 成する構文解析部42と、この生成されたデータ テーブルを、上記記憶装置3上に予め用意された テンプレート31に記述されている情報に基づき 変換しかつ、同テンプレート31により指示され る部位に埋め込みつつ、対象となるソースコード を生成するコード生成手段と、を具えて構成され る。テンプレート31には、生成対象とするソー スコードとして直接に付加される文字列(テキス ト)、及び同生成対象とするソースコードとする

トの属性値)」である。したがって、第4図に (A) として示す上記(1)式にて表記される部 品の場合には、この字句解析部41による上記処 理によって、同第4図 (B) に示されるように、 [(], [#Object], [(], [#Pr opertyj, [(j:[#MajorPro psj.[(j.[#Geometry],[(], [@x], [\$100)], [(], [@ y] 、 [\$ 2 0 0)] 、 [)] 、 [(] 、 [# M inar PropsJ, [(J, [@label] 、[\$Command)] 、 [(] 、 [@cal lbackj, [\$foo)], [)], [)], Γ) $J \subset \Gamma$ ($J \subset \Gamma$) dentifier $J \subset \Gamma$ [(]、[@id]、[\$6524)]、[(]、 [@name]、[\$command)]、[(j、 [@classj、 [\$Command) J , [) j , [() , [# S truct) , [() , [@parent], [\$6522], [)], 「)」及び「)」といったトークンの列に分解さ、 れることとなる。こうして分解されたトークンの

特開平4-163625(8)

列は配列に格納される。

こうして、字句解析部41による分解を終えると、次の構文解析部42では、これらトークンが格納されている配列を受け取って、上記のように、部品の識別子、部品のクラス名、部品の名前、リソースリスト、及びプログラムの中で使われる変数名、の各フィールドを持つ第4図(C)に示されるようなデータテーブルを記憶装置3上に生成する。

ここで、接構文解析館42による上記変数名の 生成手順について、第5図を併せ参照しつつ説明 する。

先にも述べたように、従来のソースコード生成 装置においても、こうした変数名を自動生成する 機能はあったが、これらは何れも、通常人間が使 用しないような文字列の組合せを選んで変数名と することから、確かに変数名の重複はないものの、 その可統性は著しく低いものとなっていた。

そこでこの実施例のソースコード生成装置では、 上記部品の名前とGUIデータ編集時に設けられ

格納する。第4図に示す例においては、値「command」が取り出され、これが「部品の名前」のフィールドに格納される。

といった一連の処理の後、同データテーブルの「変数名」のフィールドに格納すべく値を生成するために、同第4図に示す例においては、上記属性の名前「name」の値である「command」と、上記属性の名前「id」の値である「6524」とを、旋構文解析部42内に定義されている変数名生成関数に渡す。

これにより変数名生成関数では、

- (4) converted ID Convert (id) を呼び、上記識別子「id」の値「6524」を文字列に変換してこれを変数 converted ID に代入する(第5図ステップS11)。
- (5) 次に、strcat(vidget Name. _ _ *)を呼び、変 数 vidget Nameに上紀部品の名前「n a m e 」の値 「c o m m a n d 」に応じた「c o m m a n d _ 」 を代入する。すなわち、こうした文字列結合関数 によって、「部品の名前」の後にセパレータ「_ 」

た上記機別子とを有効利用して、構文解析部42 を通じた以下に列記する手順によって、 可続性の 高い変数名を自動生成するようにしている。

すなわち構文解析部42では、

- (1) 上記配列を受け取るとまず、 部品の 識別子を決定するために、 属性の 名前「i d」 の値を取り出し、これを当該部品の 識別子として上記データテーブルの「識別子」のフィールドに格納する。 第4 図に示す例においては、値「6 5 2 4 」が 取り出され、これが「識別子」のフィールドに格納される。
- (2) 次いで、同配列から属性の名前「 c l a s s s J の 値を取り出し、これを当該部品の クラス名として上紀データテーブルの「クラス名」のフィールドに格納する。 第4図に示す例においては、値「 C o m m a n d J が取り出され、これが「クラス名」のフィールドに格納される。
- (3) 同様に、配列から属性の名前「name」の 値を取り出し、これを当該部品の名前として上記 データテーブルの「部品の名前」のフィールドに

が付加されるかたちとなる(第5図ステップS1 つ)。

- (6) 最後に、文字列結合関数strcat(vidgetName.convertedID)を呼び、これら代入した文字列「command_」及び「6524」を結合して、変数名「command_6524」を生成する(第5図ステップS13)。
- といった手順にて変数名を生成し、この生成した変数名「command_6524」を構文解析部42に返す。

構文解析部42では、こうして返された変数名「command_6524」を、上記生成するデータテーブルの「変数名」のフィールドに加えて(格納して)、その処理を終える。

このように、この実施例によれば、 部品の名前と部品の識別子とをセパレータにて結合してオブジェクトプログラムで使用する変数名を生成するようにしていることから、 自動生成されたソースコードを後に人為的に編集する場合でも、 そこで使われている変数名の用途等については、 容易に

特開平4-163625(9)

理解することができるようになる。また、変数名の一部として、部品毎に各別の値として付される 識別子を用いていることから、同一の変数名が重 複して生成されることもない。

こうして構文解析部42を通じてデータテーブルが生成されると、コード生成部43では、記憶装置3上に用意されている上記テンプレート31を用いて、この生成されたデータテーブルに応じたC督器ソースコードを生成する。

コード生成部 4 3 は、第 6 図に示すように、 c a 1 1 b a c k サブコード生成部 4 3 2 、 i n c 1 u d e サブコード生成部 4 3 2 、 i n c 1 u d e サブコード生成部 4 3 3 、 w i d g e t _ v a r サブコード生成部 4 3 4 、 及び w i d g e t _ v c r e a t e サブコード生成部 4 3 5 の 5 の 5 の サブコード生成部 2 2 、 i n c f を が ブコード生成部 3 1 ~ 4 3 5 を 通じて生成される サブコード 生成所 2 に 結合して、上記所 2 と される ソースコードを 8 終的に 出力 する コードマージ 3 0 と、 を 具えて 4 成される。

すなわち、上記第1~第5テンプレート31a~31eは、前述のように、各々割り当てられたプログラムについて、そのソースプログラムに商報とこれに補充する必要のあるに情報とが所定の形式で記述されたファイルでありが、れらサブコード生成部431~435では何報にも、各々対象となるテンプレートへの記述情報に基づき、よた、上記生成されたデータテーで、割り

callbackサブコード生成部431は、 記憶装置3上に用意されたテンプレート31のう ちの第1テンプレート31aに記述されている情 報に基づき、上記構文解析部24にて生成された データテーブル (第4図(C)参照)から、ca l l b a c k (コールバック)関数のプログラム のみについてそのソースコードを生成する部分で あり、 ге во и гс е サブコード生成部 4 3 2 は、同テンプレート31のうちの第2テンプレー ト31bに記述されている情報に基づき、同デー タテーブルから、resource(リソース) のプログラムのみについてそのソースコードを生 成する部分であり、includeサブコード生 成部433は、同テンプレート31のうちの第3 テンプレート31cに記述されている情報に基づ き、同データテーブルから、include(イ ンクルード) のプログラムのみについてそのソー スコードを生成する部分であり、widget_ varサブコード生成部434は、同テンプレー ト31のうちの第4テンプレート31dに記述さ

当てられたソースコー´ド (サブコード) を生成する。

- (1) まず、対象となるテンプレートを読み込む(第7図ステップS 2 1)。
- (2) この読み込んだテンプレートに記述されている情報を解釈して、補充しなければならない情報を生成するのに必要なデータをリストアップする (第7図ステップS22)。
- (8) 上紀データテーブルから被当するデータを取り出す (第7回ステップS23)。
- (4) この取り出したデータを、上記テンプレートに記述されている情報に基づき、そこで指定されている形式の情報に変換する(第7図ステップS24)。
- (5) この変換した情報を、当波テンプレートの指定されている部分に埋め込む (第7回ステップS25)。

第8図は、上記各テンプレート31a~31e についてその具体例を例示したものであり、また

特開平4-163625 (10)

いま、構文解析部42によって生成された上記データテーブルがコード生成部43に渡されたとすると、 c a 1 l b a c k サブコード生成部43 l は、第8図 (a) に示される内容を有する第1テンプレート31 a を読み込んで、コールバック関数のプログラムについてそのソースコードの生成を開始する。

この 療、 彼 c a l l b a c k サブコード生成部 4 3 1 で は、上記 テータ テーブル (第 4 図 (C) 参照) の 「リソースリスト」フィールドから属性

<\$ identifier __name \$>

の部分に、識別名「command」を、

<\$ resource __name \$>

の部分に、上記各属性の名前「×」、「y」、「label」を、また

<\$ resource __value \$>

の部分に、上記各属性の値「100」、「200」 、「Command」をそれぞれ埋め込む。そして、この第2テンプレート31bにこれら各要素 の名前「callback」の属性値「foo」を取り出し、上記第1テンプレート31aのコールバック関数埋め込み指定部分である

<\$ func _ name \$>

の部分に、この取り出した「 f o o 」を埋め込む。そして、この第 1 テンプレート 3 1 a に 「 f o o 」を埋め込み生成したコードを、「 c a l l b a c k サブコード」としてコードマージ部 4 3 0 に出力する(毎 9 図 (a) 参照)。

また、間データテーブルがコード生成部43に渡されると、「esourceサブコード生成部432は、第8図(b)に示される内容を有する第2テンプレート31bを読み込んで、リソースのプログラムについてそのソースコードの生成を開始する。

この際、 抜 r e s o u r c e サブコード生成部 4 3 2 では、上記データテーブル (第 4 図 (C) な 照) の 『リソースリスト』フィールドから属性

同じく、コード生成部43にデータテーブルが渡されると、includeサブコード生成部433は、第8図(c)に示される内容を有する第3テンプレート31cを続み込んで、インクルードプログラムについてそのソースコードの生成を開始する。

<\$ Header Vidget_ Class \$>

の部分に、この取り出したクラス名「Command」を埋め込む。そして、この第3テンプレート31cに「Command」を埋め込み生成し

特開平4-163625 (11)

たコードを、「includeサブコード」としてコードマージ部430に出力する(第9図(c)
参照)。

同じく、widget_varサブコード生成部434は、データテーブルがコード生成部43に渡されると、第8図(d)に示される内容を有する第4テンプレート31dを読み込んで、widget変数の宣言のプログラムについてそのソースコードの生成を開始する。

この際、 抜w i d g e t _ v a r サブコード生成部 4 3 4 では、同データテーブル (第 4 図 (C) 参照) の「変数名」フィールドから部品を保持する変数名「c o m m a n d _ 6 5 2 4 」を取り出し、上記第 4 テンプレート 3 1 d の

<\$ variable __name \$>

の部分に、この取り出した変数名『 comman 「リソースリスト」のフィールドの属性名「 pa d_6524 」を埋め込む。そして、この第4テ rent」の属性値によって案内されるデータテンプレート 31dに「 $command_6524$ 」 -ブル、すなわち前記(2)式にて表記されると

する観部品のオブジェクトから第4図に示した例と同様に生成されるデータテーブル(図示せ名)の「変数名」のフィールドから観部品の変数名」のは、たから観部品の変数名。「まれらの変素を上記第5テンプレート31 e の各々指定される部分に埋め込む。なおら第8図(e)に示すこの第5テンプレート31eにおいて、文字列「SS」で囲まれた部分は条件式であって、この場合、「class」が「shell」である場合には、前半の

XtAppContext app_ con;

と記述された部分を使い、それ以外の場合には、 後半の を埋め込み生成したコードを、「widget_ varサブコード」としてコードマージ部 4 3 0 に出力する(第 9 図 (d) 参 照)。

そして、widget__createサブコード生成部435は、データテーブルがコード生成部43に渡されると、第8図(e)に示される内容を有する第5テンプレート31eを読み込んで、部品の生成のプログラムについてそのソースコードの生成を開始する。

この類、技いidgetl_createサブココト生成部435では、同データテーブルド第435では、同データテーブルドが名当は部品のクラス名「Command」を、「部の名前」のフィールドから当該部品の名前」を、「変数名」フィールドの部とのmmand」を、「の数名」フィールドの部ともに、同データテーブルのフィーないまた。

と記述された部分を使うことを意味する。ここでの例では、「class」が「Command」となっていることから、後者の部分が使われる。したがってこの例の場合、widget_cre
ateサブコード生成部435では、接第5テンプレート31eにおける後半部分の

<\$ variable __name \$>

の部分に、当該部品の変数名「command_ 6524」を、

<\$ vidget _ name \$>

の部分に、当該部品の名前「command」を、

特問年4-163625 (12)

また

<\$ vidget __class \$>

の部分に、当該部品のクラス名「Command」 を、そして

<\$ parent __variable \$>

の部分に、 報部品の変数名「 s h e l l l _ 6 5 2 2 」をそれぞれ埋め込む。 そして、 この第 5 テンプレート 3 1 e にこれら各要素を埋め込み生成したコードを、「widget _ c r e a l e サブコード」としてコードマージ部 4 3 0 に出力する(第 9 図 (e) 参照)。

これら各サブコード生成部による以上のサブコード生成処理は、前記 (2) 式にて表記されるとした観部品のオブジェクトに対しても同様に実施される。

これらの各サブコードが入力されるコードマー

d g e t _ v a r サブコード生成 部 4 3 4 に よって生成された第 9 図 (d) に示される w i d g e t _ v a r サブコードと、w i d g e l _ c r e a t e サブコード生成部 4 3 5 に よって生成された第 9 図 (e) に示される w i d g e t _ c r e a t e サブコードとをマージするとともに、 C 言語の予約語である

main(argc. argv)
Int argc:
char **argv:

}

を追加して、第10図 (b) に示されるような部品 (W i d g e t) を生成するプログラムのソースコードを生成する。

(4) この生成したソースプログラムを記憶装置3 に出力する。 ジ部430は、上述のように、これらサブコードを所定に結合して、上記所望とされるソースコードを出力する部分であり、具体的には、以下の手順によって、第10図に示されるようなC唇類のソースプログラムを最終的に生成し、この生成したコードを記憶装置3に出力する。

(1) includeサブコード生成 部 4 3 3 によって生成された 第 9 図 (c) に示される includeサブコードと、callbackサブコード生成部 4 3 1 によって生成された 第 9 図 (a) に示される callbackサブコードとをマージして、 第 1 0 図 (a) に示されるような コールバック関数の ソースプログラムを生成する。

(2) この生成したソースプログラムを記憶装置3 に出力する。

(3) i n c l u d e サブコード生成部 4 3 3 によって生成された 第 9 図 (c) に示される i n c l u d e サブコードと、 r e s o u r c e サブコードと成部 4 3 2 によって生成された 第 9 図 (b) に示される r e s o u r c e サブコードと、 w i

なお、第10図(b)に示すソースプログラム において、

Widget shell_6522;

は、上記親部品のオブジェクトに関してwidget_varサブコード生成部434が生成したwidget_varサブコードの部分であり、また

XtAppContext app__con:

shell _ 6522 - XtAppinitialize(&app _ con.

sh ell". NULL. ZERO. &argc. argv. fallbac
k _ re sources. NULL. ZERO);

は、同じく上記観部品のオブジェクトに関してwidget_createサブコード生成部43 4が生成したwidget_createサブコ

特開平4-163625 (13)

- ドの部分である。

このように、この実施例によるソースコード生 成装置では、上記コード生成部43を、生成対象 とするソースコードの各々異なる機能部分につい て各別にコード生成を行う複数の(上記の例では 5 つの) サブコード生成部と、これら各サブコー ド生成部にて生成される各別のコードを、対象と するプログラミング言語の仕様に応じて結合する コードマージ部とを具えて構成するとともに、上 紀テンプレート31も、これらサブコード生成部 の別に、各々それに見合ったものを複数用意する ようにしたことから、上記のように、ソースコー ドの行の並びに対して独立に所望のコードを生成 して、これを任意に結合することができるように なる。このため、GUI環境や生成の対象となる ソースプログラムの言語仕様が異なる場合であっ ても、具体的には、ソースプログラムに埋め込ま れるテキストの順の等が異なる場合であっても、 従来のように、これらGU1環境や営語仕様の別 にソースコード生成装置を用意する必要はなくな .

い。 ただしこの場合、その表記方法と字句並びに 構文解析方法との対応を新たに定義する必要はあ る。

[発明の効果]

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、この発明にかかるソースコード生成 装置の一実施例を G U 「編集装置とともに示すプロック図である。

第2図は、GUI編集装置における編集画面の

り、 彼 ソースコード生成装置としての汎用性も著 しく高められるようになる。

なお、上記の実施例では便宜上、 X ウィンドウシステム・バージョン11の、 A t h e n a Widge e t (アテナ・ウィジェット)を使用し、また生成の対象とするソースコードとしては、C 目話で記述されたソースプログラムとする場合コード生成装置が、こうした環境やOS (オペレーティングシステム)、更には含語仕様に限定されるものでないことは勿論である。

一例を示す平面図である。

第3 図は、上記の G U J 編集装置で編集され、 上記実施例ソースコード生成装置に続み込まれる G U I 部品情報の管理構造について、その一例を 模式的に示す略図である。

第4図は、同実施例ソースコード生成装置による字句解析処理及び構文解析処理を通じて生成されるトークンの列及びデータテーブルについて、 その一例を模式的に示す略図である。

第5 図は、同実施例ソースコード生成装置による変数名生成手順を例示するフローチャートであ

第6 図は、同実施例ソースコード生成装置のコード生成部について、その具体構成と記憶装置との係わりを示すブロック図である。

第7 図は、上記コード生成部を構成する各サブコード生成部のソースコード (サブコード) 生成手順を示すフローチャートである。

第8回は、上記記憶装置上に用意されるテンプ レートの具体例を示す略図である。

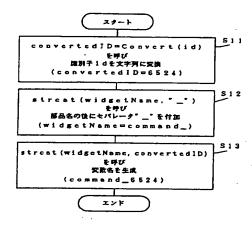
特開平4-163625 (14)

第 9 図は、この 第 8 図に示されるテンプレートに基づき上記各サブコード生成部が生成するサブコード例を示す略図である。

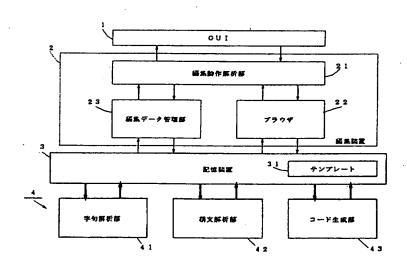
第 1 0 図は、この実施例ソースコード生成装置によって最終的に生成出力されるソースコード (ソースプログラム)の一例を示す略図である。

1 ... G U I 、 2 ... 編集装置、 2 1 ... 編集
動作解析部、 2 2 ... ブラウザ、 2 3 ... 編集
ータ管理部、 3 ... 記憶装置、 3 1 ... テンプレート、 4 ... ソースコード生成装置、 4 1 ... 字
句解析部、 4 2 ... 構文解析部、 4 3 ... コード
生成部、 4 3 0 ... コードマージ部、 4 3 1 ~ 4 3 5 ... サブコード生成部。

出願人代理人 木 村 高 久 原料理 医高病

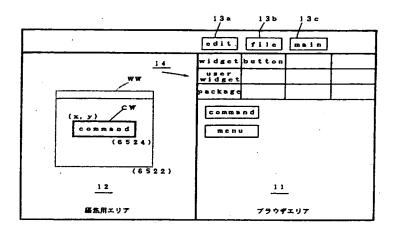


第5図

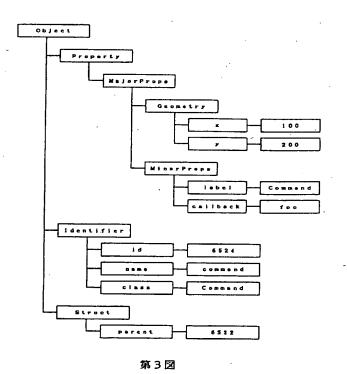


第1図

特問平4-163625 (15)

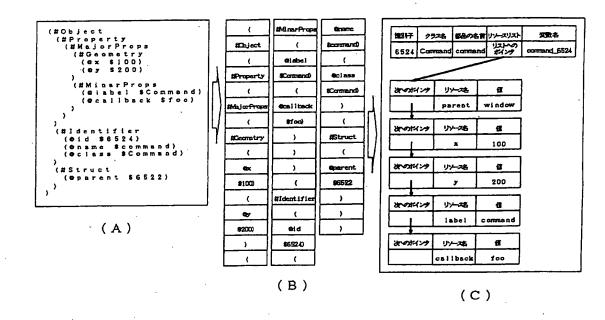


第2図

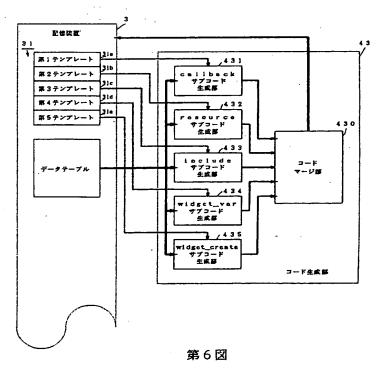


-193-

特開平4-163625 (16)

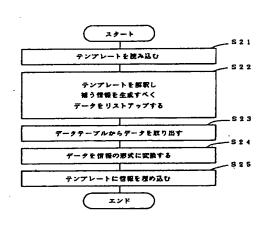


第4図



特開平4-163625 (17)

第10区



第7図

```
Finclude < X11/Command.h >

Finclude < X11/Command.h >

void foo(m, client_data, call_data)

Hidget w;

caddr_t client_data;

caddr_t call_data;

{

fprintf(stdout, "called");

}
```

第8図

特開平4-163625 (18)

```
(a) csllbackサブコード生成出力
     void foo(w, client_data, event)
         Widget w;
caddr_t client_data;
caddr_t *call_data;
         fprintf(stdout, "called");
(b)
       アロラムロアにモサブコード生成出力
    String fallback_resources[] = (
"ecommand.XTMx, 100",
"ecommand.XTMy, 200",
     "*command.Xlabel, Command",
    KULL
     );
(C) includeサブコード生成出力
     #include < X11/Command.h >
(d) widset_varサブコード生成出力
     Widget command_6524;
( e ) widget_createサブコード生成出力
     Command_6524 = XtCreateHanagedWidget("command", CommandWidgetClass, shell_6522, HULL, ZERO);
```

第9図

第10図(b)